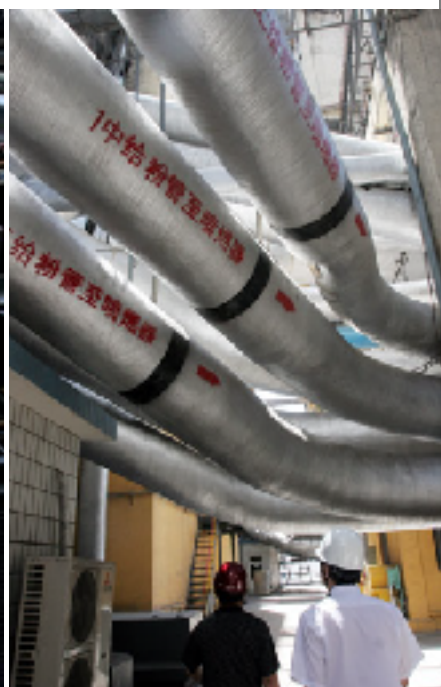
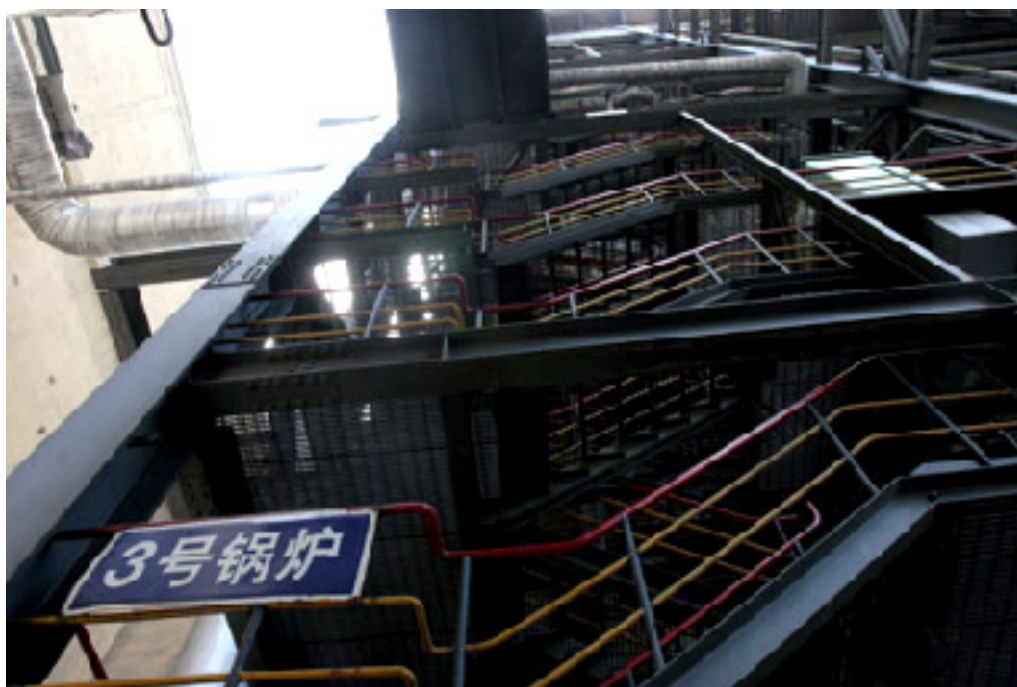


身边的日立!

发现日立 了解日立



唐山陡河电厂，作为陡河人、甚至是唐山人都值得骄傲的地方。那里是两代总理担任总指挥，倾注了无数人的心血与汗水，甚至生命而建成的电厂。建厂初期采用的日立发电机组，陪伴着陡河人，经历了30年的风风雨雨，时至今日，依然良好的运转，为津京唐、为新唐山建设，贡献着自己的力量。



唐山陡河电厂领导采访实录

访问对象：大唐国际发电股份有限公司陡河发电厂 副总工程师 高级工程师 张文生

陡河电厂于1973年立项动工，是当时最大的发电厂，当时的4个机组全部是日立的。我在陡河发电厂工作了17年，没有赶上建厂，但听前辈们说，这个项目是周总理亲自指导的，而之所以选择了日立的机器，主要是因为日立产品的信誉很好。日立机组给我的总体感觉，就是工艺比较好。首先它的振动小，也就是噪音小；其次，密封做的非常精，油、水、氢气等的泄露点都比较少；另外从设计上来讲做的比较恰到好处。比如它的冷却，如果是25万的机组，那么在25万的时候，发电机内部的冷却完全是用氢冷的；而其他机组，在20万的时候，需要加入水冷，才能达到冷却效果。迄今为止，日立机组只在95年发生过一次较大的问题，当时工期非常紧，但是日立公司积极配合，及时提供了处理的工艺和材料，并直接空运到了上海机场，顺利地解决了问题，并保证了工期。

76年唐山大地震，设备没有受到太大的损坏，主要是设施受到了破坏。我们用了一年的时间来恢复厂房、烟筒等基础设施，还有修补被损坏的设备。修补工作主要是由中方人员做的，当然也有日方人员。当时日方人员在这有十几名，有三名在地震中遇难。我们在这边有一个樱花园，有一棵中日友好之樱，就是为了纪念日方殉职人员的。他们的家属，还有一些当时曾经参加过建设的日立人员，每逢节日或是遇难员工的忌日都会过来祭奠。今年正好是唐山地震30周年，我们也会举行一个仪式，来纪念在地震中遇难的中方和日方人员。

2001年，我们进行了机组控制系统升级，通过招标，我们选用了日立的DCS控制系统，同样也是考虑到日立的可靠性。因为控制系统对于一台机组来说是相当关键的一部分，可靠性是非常重要的。唐山有两个发电厂，另外一家唐山热电公司，在02、03年新建机组时，也选用了日立的控制系统。

我们地处京津唐中心，周边唐山是重工业城市，耗电量非常大。现在我们电厂的发电量占京津唐电网的7%，供应唐山地区总用电量的1/3。因为我们的设备比较稳定，员工的技术也比较精湛，我们的机组运行状况也得到了同行业的认可，因此我相信，我们的发展会越来越好的。

专业的声音

访问对象：日立(中国)有限公司 社会产业基础设施部 副总经 韩宁

我是80年咱们陡河电厂学校的首届毕业学员，之后在电厂主要从事电器的运行工作。从80年开始，我主要负责陡河的1-4号机，都是日立的机组。现在主要负责4号机组的运行调整。以前还需要人到外面去操作或调整某些东西，但现在都是通过电脑系统来进行操作。

电厂从73年开始分四期建设，其中二期机组用日立的设备是最完整的，是成套设备，也就是3、4号机组。锅炉、汽轮机、发电机、以及机组发变保护设备等全部都是日立的产品。

我们厂在当时是全国最大的发电厂，选择日立机组我想主要是认为日立机组的品质还是很过硬的。我举一个简单的例子。比如电动阀门，是通过一个小电动机负责阀门的开关，它非常方便，省去了不必要的人力。我现在负责的3、4号机组，有几个大的电动阀门，有的直径甚至达到1米，但这些电动阀门在我这么多年的工作中，从来没有出现过问题。可见它的可靠性非常好。

日立的机组在质量和技术上也是不错的。比如，最早我看到过20万机的大修，日立的机组打开之后系统里面很干净，其它的产品就达不到这样的效果。再说燃烧调整这一块，锅炉通过烧煤，产生蒸汽从而带动发电机来发电。煤在炉膛内燃烧的过程中，炉膛内会附着许多煤灰形成煤焦，煤焦排除不下去就会越贴越多，这样堆积起来，就会降低整个锅炉的效率，也不好调整。日立的设备中设有吹灰器，可以让管子伸进炉膛内把煤灰除掉，即使在运行时也可以进行操作，这不仅提高了效率，还起到了环保的作用。这项技术在后来很多的国产机组中也得到应用。

经销商:	销售代表:
地址:	电话:
Email:	